

AsahiKASEI

TENAC™-C ZLV40

Asahi Kasei Corporation - 聚甲醛 (POM) 共聚物

一般信息

总览		
添加剂	• 润滑剂	
性能特点	• 低 VOC • 低摩擦系数	• 耐磨损性, 良好 • 润滑
用途	• 齿轮 • 工程配件	• 汽车领域的应用 • 外壳
汽车要求	• GM GMW22P-POM-C2DS	
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >POM+SI<	

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重			
--	1.39	g/cm ³	ASTM D792
--	1.41	g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ISO 1133
收缩率 - 流动	1.6 到 2.0	%	内部方法
吸水率 (24 hr, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2700	MPa	ISO 527-1
拉伸应力			
屈服	61.0	MPa	ISO 527-2
--	56.0	MPa	ASTM D638
伸长率			
断裂	25	%	ASTM D638
断裂	20	%	ISO 527-2
弯曲模量	2600	MPa	ASTM D790 ISO 178
弯曲强度	89.0	MPa	ASTM D790

TENAC™-C ZLV40

Asahi Kasei Corporation - 聚甲醛 (POM) 共聚物

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	5.0	kJ/m ²	ISO 179
悬壁梁缺口冲击强度	56	J/m	ASTM D256
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			ASTM D785
M 级	86		
R 级	117		
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	157	°C	ASTM D648 ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	100	°C	ASTM D648 ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM D696 ISO 11359-2
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.79 mm)	HB		UL 94

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	80 到 90	°C
干燥时间 - 真空干燥机	3.0 到 4.0	hr
加工 (熔体) 温度	180 到 210	°C
模具温度	> 60	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。